



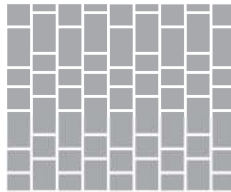
SCHEDA TECNICA

LISTON®

ecoTOP SUPERIOR

Pavimentazione autobloccante, doppio strato, in calcestruzzo vibrocompreso. ECOTOP SUPERIOR ha una texture compatta migliore di una pietra naturale poiché non assorbe, è antiscivolo e pulisce l'aria attraverso la fotocatalisi. Contiene additivi speciali che riducono l'insorgere di efflorescenze. LISTON viene posato a "correre".

SCHEMA DI POSA



Posa a "Correre"

DATI TECNICI

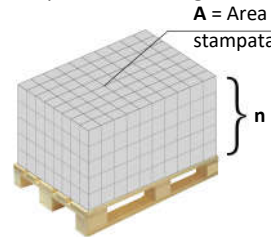
Tipo di prodotto	LASTRA
Dimensioni	50x100 cm
Norma di riferimento	UNI EN 1339
Finiture	ECOTOP SUPERIOR
Modalità di produzione	Doppio strato, superficie a vista di inerti silicei
Spessore strato superficiale	≥ 4mm
Tipo di imballo	Pallet
Resistenza scivolamento BCRA (per le "barriere architettoniche" deve essere $\mu > 0,40$)	Eccellente ($\mu \geq 0,70$)
Resistenza scivolamento DIN 51097 (per bordi piscine, misura l'angolo limite di scivolamento)	
Contenuto materia riciclata	≥ 5%
UNI EN ISO 14021:2016	
Spessori disponibili	3 – 8 cm

DATI TECNICI (secondo UNI EN 1339)

Resistenza a trazione indiretta	Non richiesta
Carico di rottura minimo per taglio	
Resistenza a flessione	≥ 3,5 MPa
Resistenza scivolamento	Soddisfacente (≥ 60)
Assorbimento acqua	Classe 2 (Wa ≤ 6%) Marcatura B
Resistenza Gelo/Disgelo (a 28 cicli)	Classe 3 (L ≤ 1 Kg/m ²) Marcatura D
Resistenza abrasione	Classe 4 (Li ≤ 20 mm) Marcatura I

PACKAGING

La figura in basso rappresenta il pallet. Un pallet contiene n stampate, come meglio descritto nello specchietto in basso.



n = numero stampate

	Spessore 3 cm	Spessore 8 cm
A (m ²)	1,00	1,00
n	12	8
A _{tot} pallet (m ²)	12,00	8,00
*Peso/mq (Kg)	68	180
*Peso pallet (Kg)	816	1'440
Elementi per stampata	2	2
Elementi per pallet	24	16
Destinazione d'uso		

*Tolleranza del ±10%

FEATURES & PERFORMANCE

- Marcatura CE UNI EN 1339
- Resistenza all'abrasione
- Resistenza allo slittamento /scivolamento
- Resistenza al gelo/disgelo
- Traffico Leggero: marciapiedi, zone pedonali, piste ciclabili, giardini.

Note per la finitura “QUARZO” + “FOTOCATALITICO” (TX Active ®)

- Questi pavimenti sono in grado, in presenza di luce, di decomporre e abbattere al suolo, sotto forma di sali non nocivi, gli inquinanti presenti nell’aria (in particolare gli ossidi di Azoto e le polveri sottili). L’efficacia dell’attività fotocatalitica dipende da molti fattori, come il colore del pavimento e il tipo di superficie, e solitamente è maggiore per i colori chiari e per le superfici non lavorate

Note generali per i PAVIMENTI AUTOBLOCCANTI

- **Richieste integrative di precedenti forniture:** sono necessariamente soddisfatte con prodotti appartenenti ad una partita diversa dall’iniziale, che potranno pertanto mostrare marcate differenze di aspetto (granulometria degli inerti) e di tonalità.
- **Precauzioni in fase di Posa in opera:** si consiglia di prelevare contemporaneamente i prodotti da bancali diversi per garantire un’armoniosa distribuzione delle possibili variazioni di tonalità e/o granulometria.
- **Tipologie dei prodotti, dati e caratteristiche:** sono soggetti a variazioni senza preavviso. Il peso dei pavimenti è indicativo.
- **Colori:** per i colori effettivamente disponibili su ogni combinazione di “formato”+”finitura” consultare gli uffici della SENINI spa.

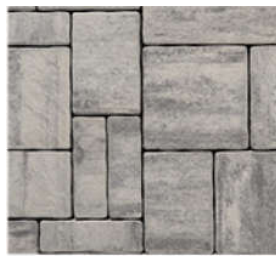
Voce di Capitolato

Pavimentazione in lastra autobloccanti tipo LISTON® colore (es. Botticino), prodotto dalla Senini, spessore Cm (disponibili 3 e 8 cm) marcata CE a norma UNI 1339 di calcestruzzo vibro compresso doppio strato, con finitura ECOTOP SUPERIOR, prodotta solo con inerti naturali da Azienda dotata di Certificazione di Qualità UNI EN ISO 9001 e Certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001. La pavimentazione deve rispondere alle prestazioni ambientali in accordo al punto 2.4.1.2 del D.M. 11/10/2017 (CAM), con un contenuto di materia riciclata $\geq 5\%$, tale specifica deve essere accompagnata da una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l’esplicitazione del bilancio di massa che consiste nella verifica di una dichiarazione ambientale autodichiarata, conforme alla norma ISO 14021. Con riferimento al punto 2.2.6 del D.M. 11/10/2017, la pavimentazione dovrà presentare un indice SRI ≥ 29 . La pavimentazione deve essere costituita da due strati, di cui lo strato superficiale con spessore ≥ 4 mm e realizzato con una miscela di quarzi di granulometria massima 2 mm e con un dosaggio minimo di cemento fotocatalitico bianco tipo TX ACTIVE® di 400 Kg/m³. Il prodotto, con questa finitura e questo colore, deve possedere un certificato di abbattimento dei valori di NOx a 60 minuti superiore al 60 %. La pavimentazione è composta da elementi di dimensioni 50x100 cm. Gli elementi devono essere dotati di opportuni distanziali ad incastro che facilitino la posa in opera ed assicurino un bloccaggio della stessa. La resistenza a trazione indiretta deve essere ≥ 3.5 MPa. La resistenza agli agenti climatici deve essere almeno Classe 2, marcatura B (assorbimento d’acqua % in massa $< 6\%$). La resistenza al gelo/disgelo deve essere almeno pari alla Classe 3 marcatura D (perdita in massa dopo la prova di gelo/disgelo $\leq 1,0$ kg/m²). La resistenza all’abrasione deve essere almeno pari alla Classe 4 (Li ≤ 20 mm), Marcatura I. Per il superamento delle barriere architettoniche la pavimentazione dovrà avere un coefficiente d’attrito BCRA (DM 236 del 164/06/89) pari o superiore a 0,70 e un valore del coefficiente USRV > 60 . Con riferimento alla misura dell’angolo limite di scivolamento, condotto secondo la DIN 51097, tale angolo deve essere $\geq 25^\circ$, ovvero Classe C-Eccellente. La massa volumica non dovrà essere inferiore a 2200 kg/m³.

COLORI – SRI



Botticino
SRI=61



Bianco Mix Plus
SRI=42



Bianco Perla
SRI=73



Botticino Mix
SRI=55



Deserto
SRI=47



Grigio Mix Plu
SRI=21



Grigio Perla
SRI=20



Sottobosco
SRI=41



Tabacco
SRI=20



Tortora
SRI=36